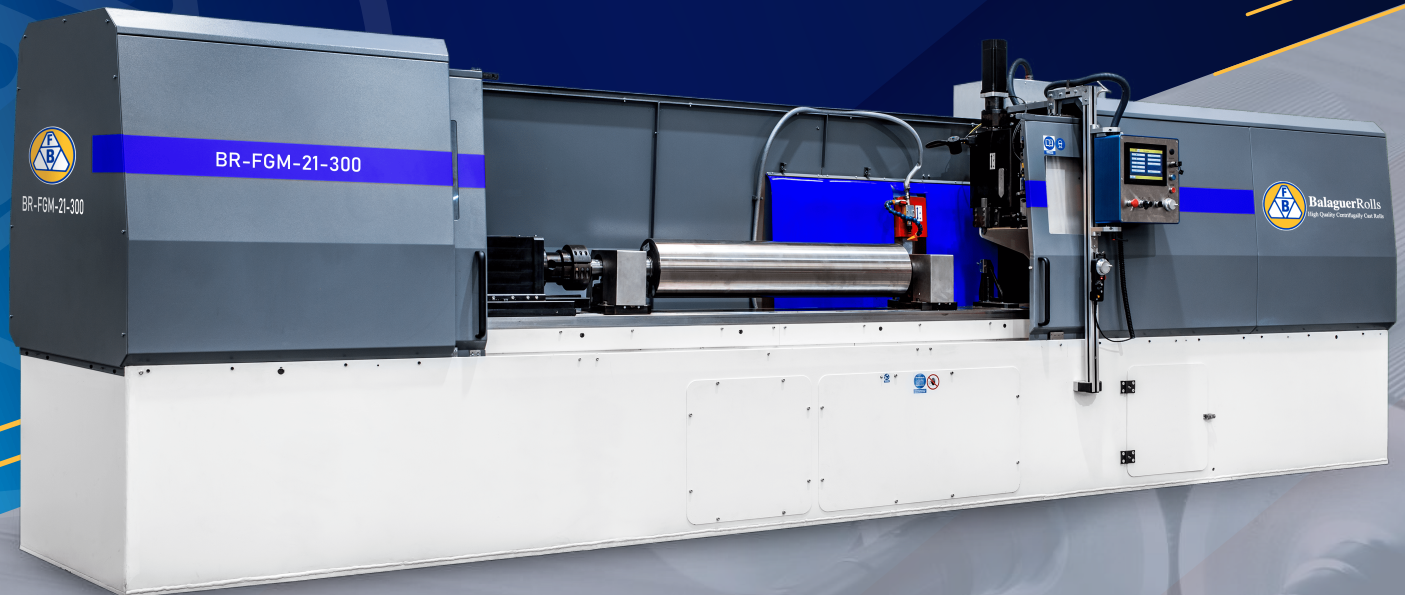


BALAGUER ROLLS

ESTRIADORA Y RECTIFICADORA

BR-FGM-21-300



Máxima velocidad y precisión

Portaherramientas muy sólido.



Sistema multiherramienta

Permite trabajar con sistemas de una o varias herramientas



Luneta abierta

Sistema diseñado para un cambio de cilindro rápido y para ahorrar tiempo



Componentes de máxima calidad

Equipado con componentes Siemens, Bosch-Rexroth y B&R.



Conexión de asistencia remota

Asistencia remota para la resolución de problemas



Cubierta integral disponible

Diferentes protecciones disponibles, incluida cubierta integral con conformidad CE



www.balaguer-rolls.com



Facebook



Youtube



LinkedIn



BR-FGM-21-300

CARACTERÍSTICAS PRINCIPALES

- Velocidad de estriado de hasta 40 m/minuto.
- Velocidad de la muela abrasiva de hasta 1400 rpm.
- Velocidad de retorno del cilindro de hasta 40 m/minuto.
- Ciclos programables de rectificado, estriado, roscado, biselado.
- Opciones de rectificado automático (recto, bombeo, chaflán tejado)
- Gran precisión
- Optical Fluting Test -opcional
- Informe de producción
- Diseño compacto
- Componentes de alta calidad: Siemens Bosch-Rexroth, B&R
- Fácil de manejar y limpiar
- Diseño especial de luneta abierta para un cambio rápido de rodillos.
- Peso máximo del rodillo acanalador 3.200 kg

CONSTRUCCIÓN

Bancada de acero electrosoldado con tratamiento térmico de alivio de tensiones previo al mecanizado de precisión, cabezal de rectificado y torre de herramientas,

Guías lineales de bolas recirculantes de precisión, reductores de alta precisión Husillos de bolas de gran diámetro y alta precisión, con tuercas precargadas, el husillo del eje Z se mueve con la mesa de rodillos, evitando la necesidad y el desgaste de los rodamientos de apoyo.

SISTEMA DE CONTROL

El sistema de control es un control numérico de última generación, compuesto por:

- Módulo de control de seguridad
- PLC
- Drivers para los servomotores de los diferentes 4 ejes.

Panel táctil HMI fácil de usar con pantalla en color de 10,4" y con un software especial basado en Windows desarrollado por Balaguer Rolls. Menús sencillos, fácil de usar y de programar.

Eje de la muela con rodamientos de alta precisión, lubricados de por vida.

Incluye sistema de refrigeración por taladrina con depósito, bomba y filtro magnético.

Incluye un cálculo automático de las dimensiones de la estría y una estimación automática del tiempo de los ciclos.

Registro de datos de producción y exportables en fichero excel para control y análisis de productividad.

Volante para ajuste fino durante la puesta a punto de la máquina y correcciones durante el ciclo automático.

Conexión módem para asistencia remota.

OPCIONES DE LENGUAJE

Por defecto se incluyen todos los menús en inglés, español, alemán y francés, pero se puede añadir cualquier otro idioma local.

Todos los componentes eléctricos son de marcas conocidas, como Siemens y B&R, con servicio y piezas de repuesto en todo el mundo.

ACCESORIOS INCLUIDOS

- Soporte para equilibrado de muelas
- Bidón de líquido refrigerante Rhenus 750 FS10I
- 4 tornillos M30
- Zapatas de nivelación
- Bomba de grasa manual
- Tacos químicos
- Casquillo de arrastre
- Varillas roscadas para anclaje y tuercas
- Caja de herramientas, que contiene:
 - Aceitera
 - Juego de 5 herramientas de metal duro sin rectificar
 - Herramientas manuales
 - Llaves Allen
 - Llaves fijas

CONSUMIBLES OPCIONALES

- Muela de rectificado de corindón blanco Ø500 x 80 x Ø203,2
- Muela de rectificado de alta precisión Ø500 x 80 x Ø203,2
- Muela de rectificado de corindón blanco Ø500 x 60 x Ø203,2
- Muela de rectificado de alta precisión Ø500 x 60 x Ø203,2
- Herramienta de metal duro de una punta
- Herramienta de metal duro de doble punta
- Herramienta de diamante para afilado de muelas

CICLOS TOTALMENTE AUTOMÁTICOS

- Rectificado cilíndrico plano
 - Rectificado forma de bombeo
 - Rectificado forma de chaflán/ tejado
 - Estriado
 - Biselado
 - Refrentado
 - Roscado
-
- Tubo de grasa
 - 1 reloj comparador centesimal con base magnética
 - Tuerca de extracción de la muela
 - 1 Gancho para levantar la muela
 - 2 Lunetas de tres puntos
 - Lámpara de trabajo
 - 1 Muela de rectificado (montada en la máquina)
 - 1 Diamante para afilado de muela
-
- Bidón de 18 Kg de taladrina
 - Tambor de 190 kg de taladrina
 - Grasa para lubricación SKF 400 gr
 - Grasa para lubricación automática
 - APEX G04 400 ml
 - Aceite para lunetas
 - Sistema de lubricación por bomba de aceite automático
 - Casquillo de arrastre grande
 - Casquillo de arrastre pequeño
 - Portaherramientas para herramienta multipunta



ESPECIFICACIONES

RANGOS

Diámetro del cilindro (mm)	Estriar 180 a 310 Rectificar 200 a 310
Longitud del cilindro (mm)	10 a 1500
Diámetro del eje (mm)	40 a 80
Peso máximo del cilindro (kg)	1500
Velocidad máxima de estriado (m/min)	40
Velocidad máxima de retorno (m/min)	40
Velocidad de la muela de rectificado (rpm)	20 a 1.400
Velocidad de la muela de rectificado (m/s)	0,3 a 25
Velocidad de giro del cilindro en el rectificado (rpm)	5 a 80
Diámetro de la muela de rectificado (mm)	335 a 500
Ancho de muela (mm)	40 a 80
Potencia del motor de la muela (kW)	7,5
Potencia del motor de giro del cilindro X (kW)	2,4
Potencia de la posición de la herramienta Y (kW)	0,8
Potencia del motor de la mesa de rodillos Z (kW)	4,7
Potencia del motor de posición de la muela A (kW)	0,8
Potencia de la bomba de líquido refrigerante (kW)	1
Potencia total instalada (kW)	22
Longitud de la máquina (mm)	6.326
Anchura de la máquina (mm)	1.760
Altura de la máquina (mm)	2.157
Peso de la máquina (kg)	7.300
Tensión de alimentación (Volt AC)	Trifásico estándar 360 a 440 VAC, pero se puede adaptar a cualquiera.
Frecuencia de la fuente de alimentación (Hz)	50 a 60

